

New

Rychlospojky



DESIGNED
FOR ENGINEERING





Rychlospojky

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: se závitovým čepem
- Typ **I**: se závitovou vložkou

Označení

- **F**: Pevné ložisko
- **L**: Plovoucí ložisko

Základna
Hliník

černě eloxováno **ASS**

Zavírací mechanismus

Ocel, popouštěná

Pozinkované, modrý pozink

Upevňovací pouzdro (typ I)

Nerezová ocel AISI 431

popouštěná

Montážní šroub (typ A)

Šroub s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem DIN 7984

Třída 8.8

Další šrouby

Ocel, pozinkovaná, modrý pozink

Další díly

Nerezová ocel

Provozní teplota -30 °C to 120 °C

INFORMACE

Rychlospojky GN 1050 slouží k zajištění polohy a připojení součástí bez použití nástrojů díky využití čepů GN 1050.1 (viz. strana 6) a zajišťují řádné a opakovatelné připojení. U opakovaného seřizování stroje nebo u sestav vyžadujících nepohodlné používání šroubovaku lze na přípravcích nebo výrobních linkách použít rychlospojky, které umožňují efektivní montáž vodicích kolejnic, krytů nebo přídatných zařízení.

Bezpečnostní pojistné tlačítko chrání před nechtěným rozpojením spojek. Když je tlačítko stisknuto, objímka se může pohybovat v axiálním směru a odjistit čep zasunutý do vačky uvnitř. Současně se na vnější straně objeví červený kroužek indikující odjištěný stav.

Spojka nepřenáší žádný točivý moment. Pokud je na stejné jednotce použito více spojek, lze použít provedení L ke kompenzaci radiálního a axiálního posunutí. Otvory d4 mohou v případě potřeby držet válcové nebo váčkové bodové kolíky a zajistit tak správnou polohu spojek. U provedení L musí být kolíkové otvory na aplikaci proporcčně větší, aby bylo umožněno radiální seřízení.

Příruby GN 1050.2 (viz. strana 7) jsou dostupné jako příslušenství k montáži spojek a čepů a poskytují další možnosti připojení.



PŘÍSLUŠENSTVÍ

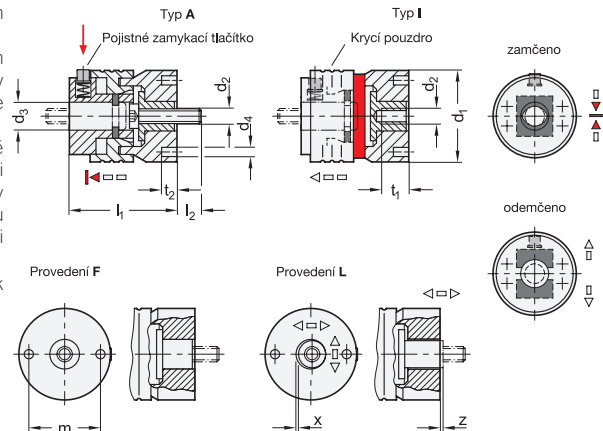
- Závrtné šrouby GN 1050.1 (viz. strana 6)
- Příruby GN 1050.2 (viz. strana 7)

NA POPTÁVKU

- Další barvy (anodizované) nebo čiré

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)
- Hodnoty pevnosti šroubů / matice (Najdete v hlavním katalogu na straně A20)

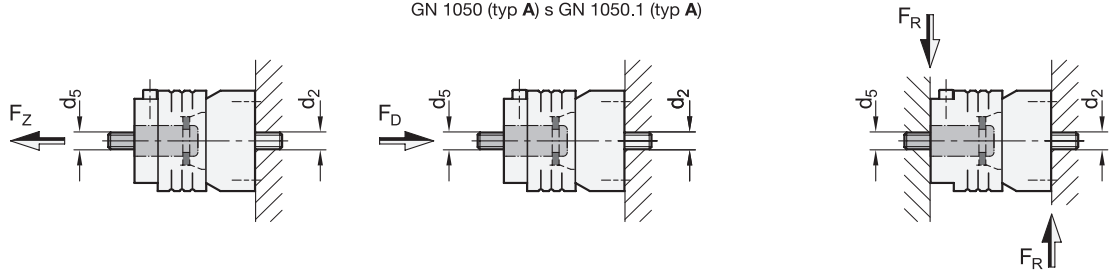


GN 1050

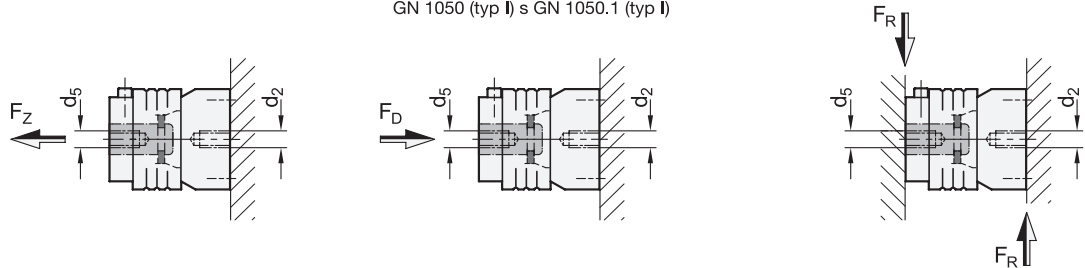
Označení	Jmenovitá velikost	d2	d1	d3 Otvor ±0.03	d3 Závrtné šrouby GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 Radiální posunutí	z ±0.1 Axiální posunutí	△
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

Informace o montáži a zatížení

GN 1050 (typ A) s GN 1050.1 (typ A)



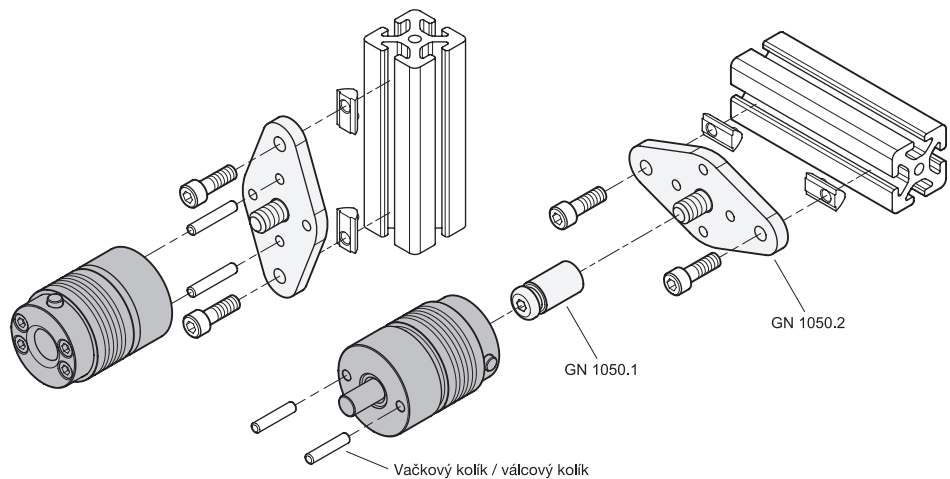
GN 1050 (typ I) s GN 1050.1 (typ I)



Jmenovitá velikost	d2 montážním závitem em rychlospojky	d5 montážním závitem závrtné šrouby GN 1050.1	Fz max. zatížení v tahu v kN	Fd Max. zatížení tlakem v kN	FR Max. stříhové zatížení v kN
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Bezpečnostní pokyny: Uvedeného zatížení lze dosáhnout pouze v případě, že okolní konstrukce je schopna odolat danému zatížení. Jakékoli závitové otvory, či použité matice/šrouby, musí splňovat nejméně pevnostní třídu 8. V závislosti na aplikaci může být nutné přidat další bezpečnostní prvky.

Příklad aplikace pro profilové systémy



Závrtné šrouby

pro rychlospojky GN 1050 a příruby GN 1050.2

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: se závitovým čepem
- Typ **I**: se závitovou vložkou

Ocel **ST**

- popouštěná
- Pozinkované, modrý pozink

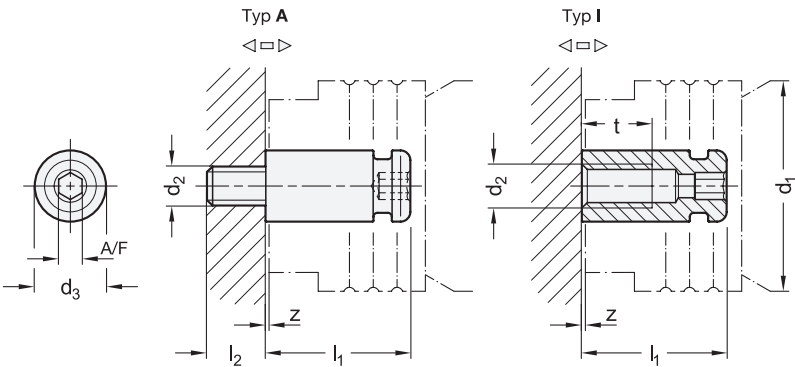
INFORMACE

Závrtné šrouby GN 1050.1 slouží k zajištění polohy a upevnění součástí bez použití nástrojů díky využití rychlospojek GN 1050 (viz. strana 4) a zajišťují řádné a opakovatelné připojení. Rozměry a materiálové vlastnosti čepů byly přesně upraveny podle spojek, aby byla zajištěna správná funkčnost.

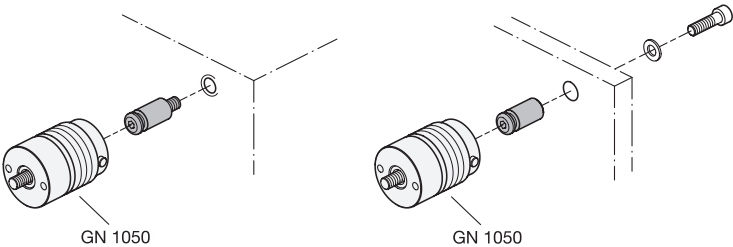
Čepy lze zakoupit samostatně, aby bylo možné se spojkami použít různé typy čepů podle toho, v jaké poloze je nutné na obrobku upevnit přípravky. Čepy se v závislosti na typu upevňují pomocí závitového kolíku nebo vnitřního závitů.

K dosažení uvedeného zatížení musí být závitové otvory na aplikaci nebo vložené matice a šrouby alespoň třídy 8.

Příruby GN 1050.2 (viz. strana 7) jsou dostupné jako příslušenství k montáži čepů a poskytují další možnosti připojení.



Příklad montáže



GN 1050.1

Označení	Jmenovitá velikost Rychlospojky GN 1050	d2	d1	d3 ±0.03	l1	l2	A/F	t Min.	z ±0.1 Axiální posunutí	⚙
GN 1050.1-2-M10-A-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	15	6	-	0.4	80
GN 1050.1-2-M12-A-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	18	6	-	0.4	85
GN 1050.1-2-M10-I-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	60
GN 1050.1-2-M12-I-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	55

Příruby

pro rychlospojky GN 1050 a čepy GN 1050.1

SPECIFIKACE

Označení

- F: Pevné ložisko
- L: Plovoucí ložisko

Ocel ST

pozinkovaná, modrý pozink ZB

Šroub se zapuštěnou hlavou ISO 10642

Ocel , Třída 8.8

Pozinkované, modrý pozink



INFORMACE

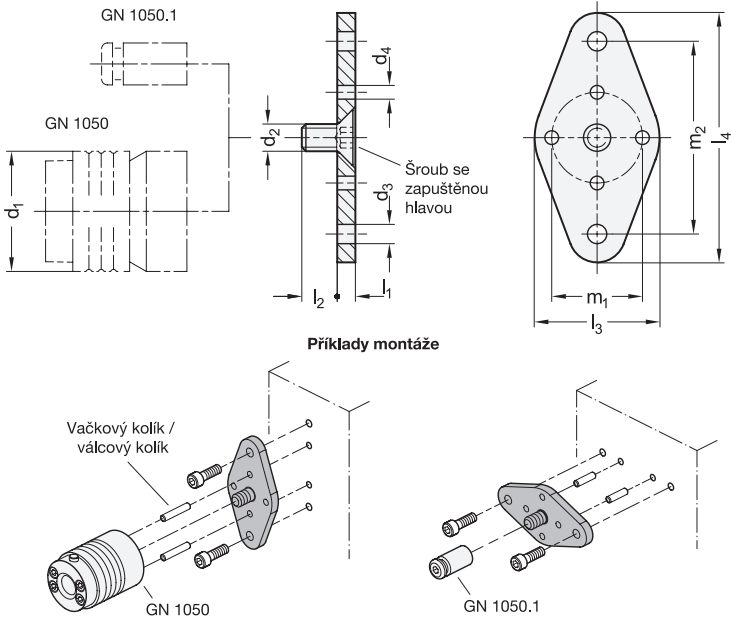
Příruby GN 1050.2 jsou dostupné jako příslušenství pro montáž rychlospojek GN 1050 (viz. strana 4) a čepů GN 1050.1 (viz. strana 6) k rozšíření možnosti připojení obou upevňovacích prvků. Používají se všude tam, kde kvůli nevhodné okolní konstrukci nelze použít standardní metodu upevnění spojek nebo čepů pomocí centrálního vnitřního závitů nebo závitového čepu. K tomu může dojít u hliníkových profilových systémů nebo součástí s tenkou stěnou, které nemají dostatečnou pevnost k odolání bodovému zatížení. Jak příruby, tak spojky lze umístit vložením váčkových bodových kolíků nebo válcových kolíků do otvorů d3, aby se zabránilo nechtěnému překroucení. U provedení L (plovoucí ložisko) jsou kolíkové otvory navrženy tak, aby nedocházelo k omezení radiálního posunutí spojky.

NA POPTÁVKU

- Jiné povrchové úpravy, např. práškové lakování

TECHNICKÉ INFORMACE

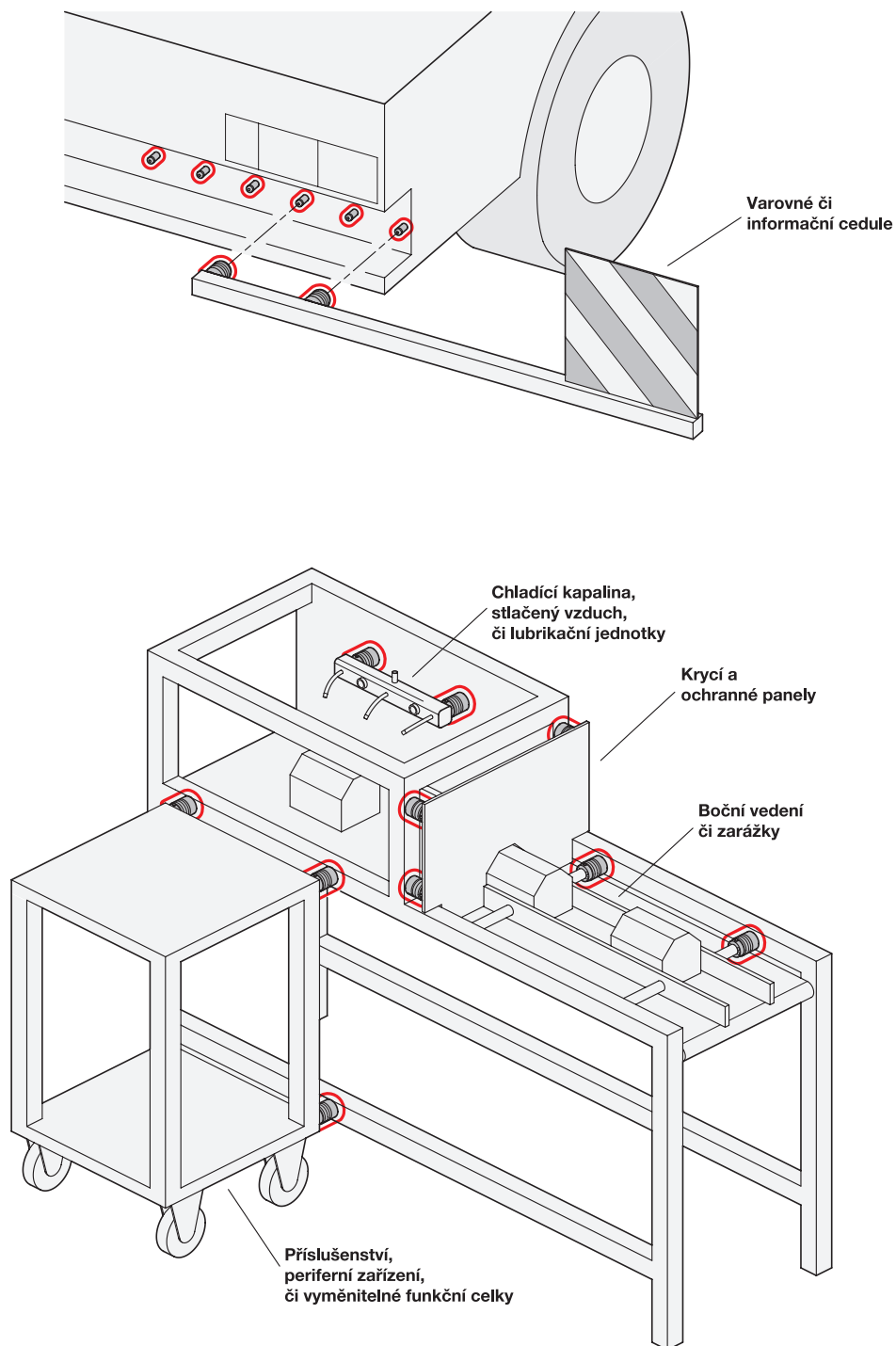
- Hodnoty pevnosti šroubů / matice (Najdete v hlavním katalogu na straně A20)

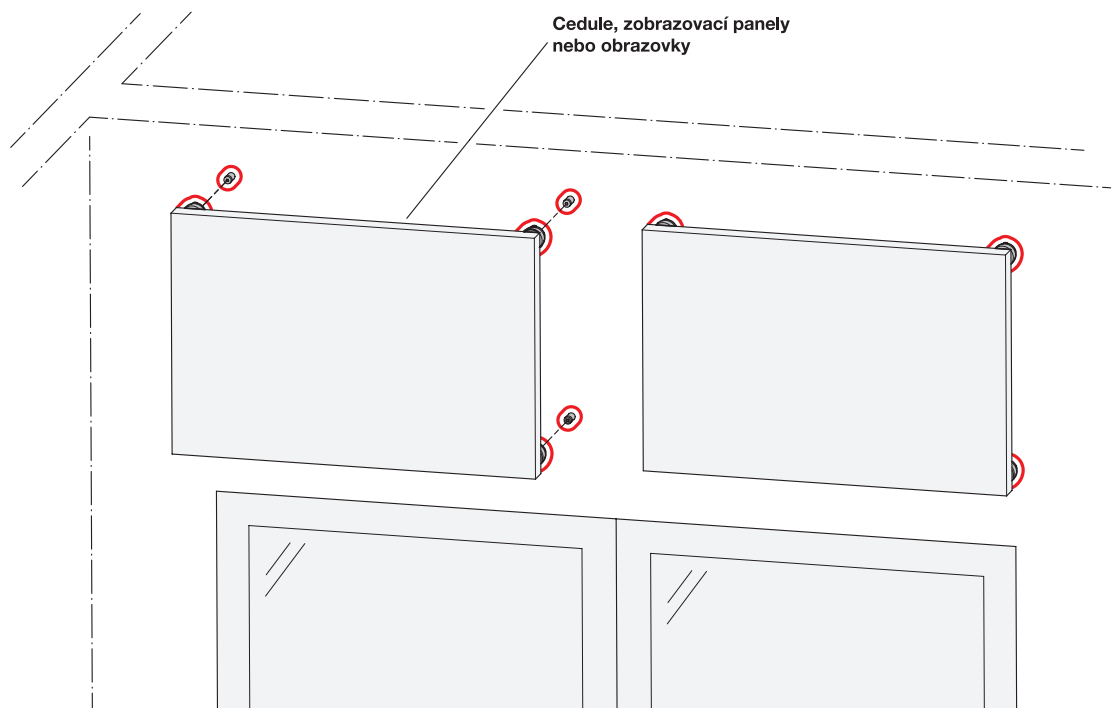
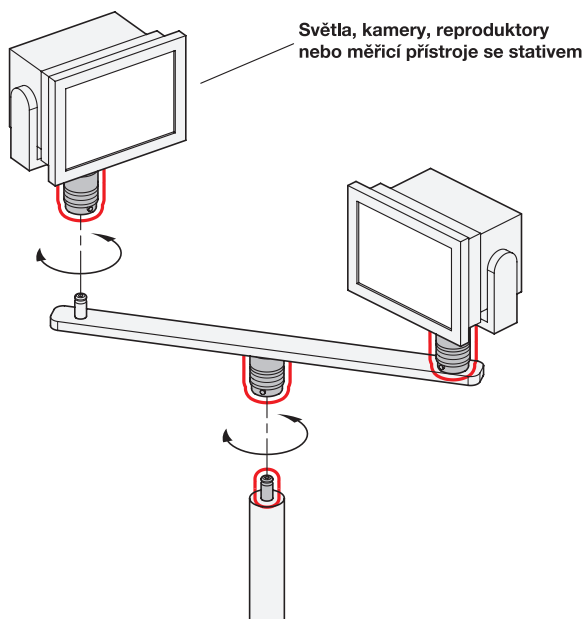


GN 1050.2

Označení	Jmenovitá velikost Rychlospojky GN 1050	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	m1	m2	⚖
GN 1050.2-2-F-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	6.05	10	15	55	110	40	85	240
GN 1050.2-2-L-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	8.5	10	15	55	110	40	85	240

Příklady použití





COPYRIGHT © 2023

Elesa S.p.A and OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Všechna práva vyhrazená.

Žádná část tohoto katalogu nemůže být reprodukována samostatně
nebo jako součást jiného dokumentu bez písemného souhlasu firmy

Elesa S.p.A nebo OTTO GANTER GmbH & Co. KG



Více najdete na elesa-ganter.cz

ELESA+GANTER CZ S.R.O.
Počernická 272/96
108 00 Praha
Czech Republic
+420 296 333 870
info@elesa-ganter.cz
elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING